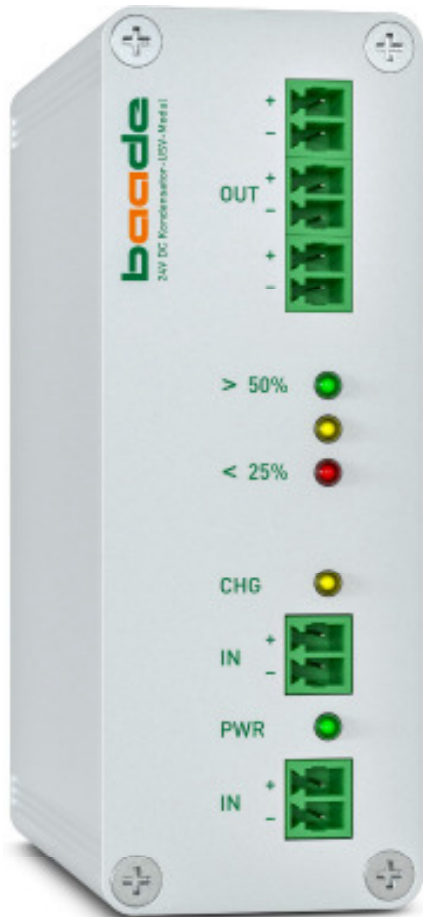
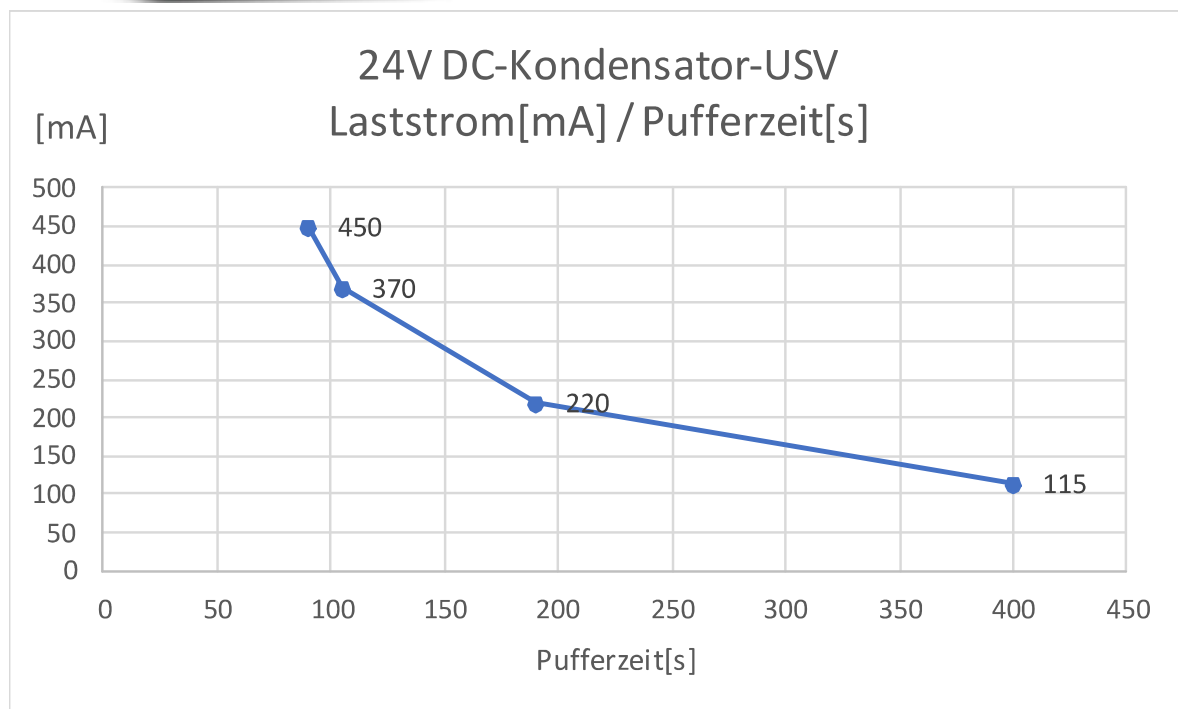


- Intelligente Fernwirktechnik und vielseitiges Gateway -
- Gerätefamilie seit 2004 bei namenhaften Kunden im Einsatz -



**NEU** 24V DC-Kondensator-USV-Modul

- geringer Platzbedarf
- konstante Pufferkapazität auch bei niedrigen Temperaturen
- wartungsfrei
- zur gesicherten Übertragung der Netzausfallmeldung an die Leitzentrale
- Laststrom bis 500mA
- Pufferzeit für typischen Einsatz mit TCP/IP-Web-Connector und SPS-Steuerungen von 90-400 s
- 35mm-Hutschienenmontage

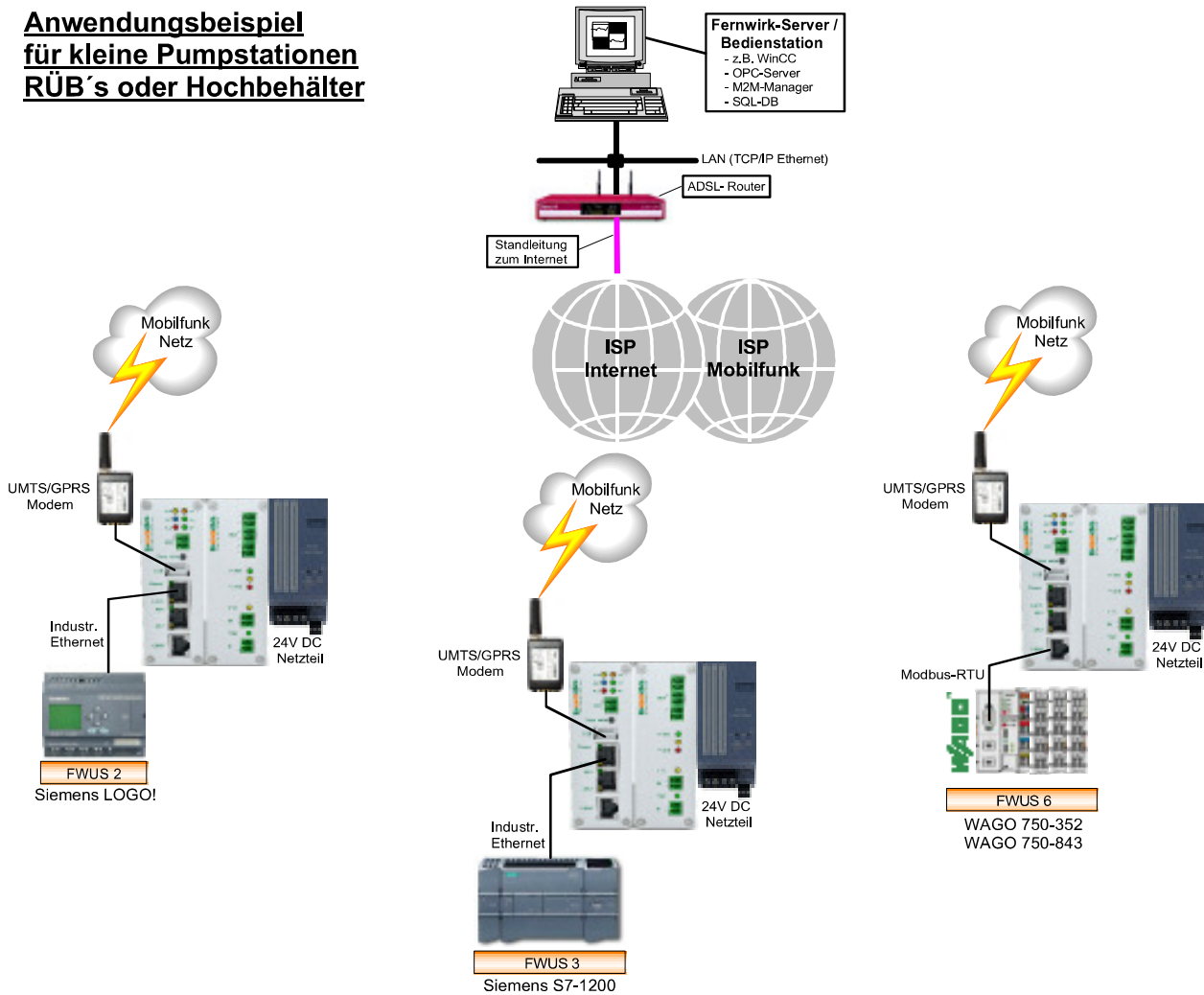


Wir sind gerne persönlich für Sie da:

Baade GmbH, Theodor-Storm-Str. 48, 25557 Hanerau-Hademarschen

Telefon: 04872 / 90114 Fax: 04872 / 90122

**Anwendungsbeispiel  
für kleine Pumpstationen  
RÜB's oder Hochbehälter**



**Technische Daten:**

Eingangsspannung $U_{in}$	24VDC -25VDC (bevorzugt 24,8-25VDC)
Eingangsstrom $I_{in}$	ca. 1100mA (Ladestrom ca. 600mA + Laststrom max. 500mA)
Ausgangsspannung $U_{out}$	24VDC bei geladener Kondensator-Bank bei entladener Kondensator-Bank $U_{in} - 0,8V$
Laststrom $I_{out}$	max. 500mA
Anschluss Eingang	2 x Steckkontakt m. Schraubklemme (Phoenix Contact. MC 1,5/2-ST-3,81)
Anschluss Abgang	3 x Steckkontakt m. Schraubklemme (Phoenix Contact. MC 1,5/2-ST-3,81)
Gespeicherte Energie	1440Ws bei 24V
Kapazität Kondensator-Bank	5F/25V
Ladezeit	ca. 3 min
Entnehmbare Energie	ca. 1080Ws bei Nennlast (ca. 75% der gespeicherten Energie)
Umgebungsbedingungen	Betrieb: -10 bis 60°C, Luftfeuchte: 5 bis 85% nicht kondensierend
Schutzart	IP20
Bestell-Nr.	M2M-24VDC-USV
Mechanik/Abmessungen	Hutschiene 35mm, Alu-Gehäuse, ca. B40xH105xT85mm, Gewicht: ca. 300g
Zubehör	diverse Netzteile auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten. Für fehlerhafte oder unterbliebene Angaben auf diesem Dokument wird keine Gewähr oder Haftung übernommen. Für alle Lieferungen und Leistungen gelten die allgemeinen Lieferbedingungen der Baade GmbH -Schaltanlagen und Automation-

Doc.No.: flyer\_24VDC-Kondensator-USV-Modul\_de\_Rev 1.0- Stand 05/18 -